

## F.R.B. PROFIL Przedstawiciel Firmy ACL w Polsce

Breń 34 a, 33-140 Lisia Góra

Tel/Fax: +48 014 678 50 63, kom. 0603 58 34 80

[www.profil-klima.com](http://www.profil-klima.com), e-mail: [t.bezak@profil-klima.com](mailto:t.bezak@profil-klima.com)

e-mail: [o.w.k.Profil@interia.pl](mailto:o.w.k.Profil@interia.pl)

### Maszyna do rur SPIRO

### FOLDED SPIRAL-SEAM TUBE FORMER AND ARC FLANGE



The round duct manufacturing machine by ACL-GROUP is world famous. It processes a maximum diameter round duct up to 1.2m. with a strong seal. It is easy to change the diameter for different duct sizes. It works quickly and with a constant high-speed cutting unit. The size of the diameter for round duct can be quickly changed.

### SPECIFICATION FOR STRAIGHT ROUND DUCT FORMER PARAMETRY TECHNICZNE

Tube diameter	mm	80~1400
Maximum tube length (depending from run out table)	mm	3000
Thickness	(mm)	0.5 to 1.0
Strip width	(mm)	137
Strip speed	(m/min)	4~40
Dimensions	(LxWxH)mm	5130x3300x2500
Weight	(kg)	2250

### PARAMETRY TECHNICZNE

- średnica wykonywanych rur fi. 80-1400 mm.
- prędkość podawania taśmy do układu formującego 4-40 m/min.
- szerokość taśmy 137 mm.
- stół odbiorczy długości 3000 mm.
- moc elektryczna 380V/50Hz/5 kW.
- wymiary 2800x2000x2000 plus stół 1800x1000x1000 ( LxWxH) mm.
- waga 2250 kg.
- części elektryczne firmy AB ( USA )
- hydraulika niemiecka
- zapotrzebowanie powietrza do układu pneumatyki 5 bar/0,3 m<sup>3</sup>/h.
- maszyna nie wymaga fundamentowania ale musi stać na stabilnej i płaskiej powierzchni

### WYPOSAŻENIE W CENIE MASZYNY

- zestaw 20 głowic
- tarcza do cięcia rur
- stół odbiorczy o długości 3mb.
- dodatkowe wałki do usztywniania rury pomiędzy zamkami

## **F.R.B. PROFIL Przedstawiciel Firmy ACL w Polsce**

Breń 34 a, 33-140 Lisia Góra

Tel/Fax: +48 014 678 50 63, kom. 0603 58 34 80

[www.profil-klima.com](http://www.profil-klima.com), [e-mail.t.bezak@profil-klima.com](mailto:t.bezak@profil-klima.com)

e-mail. [o.w.k.Profil@interia.pl](mailto:o.w.k.Profil@interia.pl)

### **OBRABIANE RODZAJE STALI**

- stal galwanizowana o grubości od 0,4-1,2 mm.
- stal nierdzewna o grubości od 0,4-0,9 mm.
- aluminium o grubości od 0,4-1 mm.
- miedź

Maszyna może wykonywać rury ze stali malowanej proszkowo i taśmy perforowanej