

## F.R.B. PROFIL Przedstawiciel ACL na Polskę

Breń 34 a, 33-140 Lisia Góra

Tel/Fax: +48 014 678 50 63, kom. 0603 58 34 80

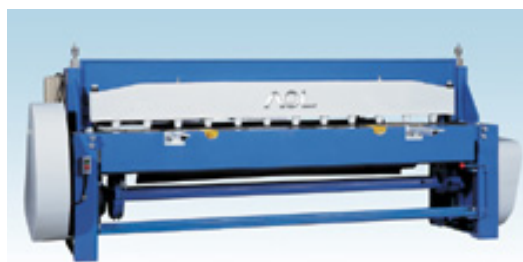
[www.profil-klima.com](http://www.profil-klima.com), e-mail: [t.bezak@profil-klima.com](mailto:t.bezak@profil-klima.com)

e-mail: [o.w.k.Profil@interia.pl](mailto:o.w.k.Profil@interia.pl)

### Gilotyny mechaniczne Mechanical Shearer



Q<sub>11</sub>3× 1300



Q<sub>11</sub>4× 2500

Maszyna wykonana całkowicie ze spajanej stali. Posiada prostą konstrukcję, jednocześnie charakteryzuje się prostą obsługą i małym poborem mocy. Znajduje zastosowanie przy cięciu średnich i grubych arkuszy stali. Posiada ona dużą precyzję wykonywanych operacji.

#### MODELE I PARAMETRY TECHNICZNE

Model		Q <sub>11</sub> 4x2500	Q <sub>11</sub> 2x2000	Q <sub>11</sub> 3x1300
Max grubość ciętego materiału	Stal zwykła	0.5 - 4	0.5 - 2	0.5 - 3
	Stal nierdzewna	0.5 - 2	0.5 - 1	0.5 - 1.5
<b>Typ ostrza</b>		<b>Cr9Si</b>		
Długość cięcia [mm]		2500	2000	1300
Kąt cięcia		1.5°	1°30'	1°30'
Cykl cięcia		18/min	18/min	20/min
Wymiary modelu	Długość [mm]	3500	2800	2100
	Szerokość [mm]	1500	1260	1260
	Wysokość [mm]	1450	1300	1300
Waga [kg]		2075	1350	1000
Moc silnika [kW]		5.5	3	2.2

## F.R.B. PROFIL Główny Przedstawiciel ACL na Polskę

Breń 34 a, 33-140 Lisia Góra

Tel/Fax: +48 014 678 50 63, kom. 0603 58 34 80

[www.profil-klima.com](http://www.profil-klima.com), e-mail [t.bezak@profil-klima.com](mailto:t.bezak@profil-klima.com)

e-mail. [o.w.k.Profil@interia.pl](mailto:o.w.k.Profil@interia.pl)

The machine is of all-steel welded construction. Simple construction with good appearance. It is easy to operate, with low energy consumption. It is widely used for medium and thick steel sheet forming in the light machine industry, hardware manufacture. The blade is made from Cr9Si. CNC backgauge is available to give higher precision.

### Gilotyny mechaniczne w których cięcia wykonuje się przez nacisk stopy

Maszyny o bardzo prostej konstrukcji, wykorzystujące manualny mechanizm cięcia blachy. Są lekkie i łatwo zmienić ich miejsce położenia.



### MODELE I PARAMETRY TECHNICZNE

Model		Q <sub>11</sub> 1x2000	Q <sub>11</sub> 1x1600	Q <sub>11</sub> 1x1300
Max grubość ciętego materiału	Stal zwykła	0.5 - 1	0.5 - 1	0.5 - 1.2
	Stal nierdzewna	0.5 - 2	0.5 - 1	0.5 - 1.5
<b>Typ ostrza</b>		<b>Cr9Si</b>		
Długość cięcia [mm]		2000	1600	1300
Kąt cięcia		1°30'	1°30'	1°30'
Wymiary modelu	Długość [mm]	2300	1900	1600
	Szerokość [mm]	1000	1000	1000
	Wysokość [mm]	1200	1200	1200
Waga [kg]		550	400	320