

F.R.B. PROFIL Przedstawiciel ACL na Polskę

Breń 34 a, 33-140 Lisia Góra

Tel/Fax: +48 014 678 50 63, kom. 0603 58 34 80

www.profil-klima.com, e-mail t.bezak@profil-klima.com

e-mail o.w.k.Profil@interia.pl

Giętarki do profili Hydraulic section bender



W₂₄Y-1000



W₂₄Y-500

Maszyny zaprojektowane do wykonywania następujących profili: dwuteownik, ceownik, rury okrągłe, płaskie belki.

Głównym ich elementem są trzy pracujące rolki z których dwie dolne mają możliwość zmiany pozycji wzdłuż łuku.

Rolki usytuowane po obu stronach maszyny umożliwiają kontrole jakości pracy na odpowiednich odcinkach zginanej stali. Pozwalają one na zginanie różnego rodzaju materiałów, zmieniając jedynie ustawienie rolek, co eliminuje potrzebę ich wymiany wykonując profile o różnych specyfikacjach. Maszyny oferują niski koszt i dużą elastyczność wykonywanych wyrobów, jak również solidność i niezawodność.

PARAMETRY TECHNICZNE

Model	W ₂₄ -400	W ₂₄ Y-500	W ₂₄ Y-1000	
Minimalna średnica walcowania	<245	<245	<245	
Minimalna średnica giętego materiału	200-400	300-400	400-600	
Średnica /grubość obrabianego materiału	L40/4	L50/5	L75/7	
Wymiary modelu	Długość [mm]	600	800	1000
	Szerokość [mm]	500	750	900
	Wysokość [mm]	1200	1300	1200
Waga [kg]	500	900	2500	
Moc silnika [kW]	2.2	4/2.2	3/4	

F.R.B. PROFIL Przedstawiciel ACL na Polskę

Breń 34 a, 33-140 Lisia Góra

Tel/Fax: +48 014 678 50 63, kom. 0603 58 34 80

www.profil-klima.com, e-mail t.bezak@profil-klima.com

e-mail. o.w.k.Profil@interia.pl



W₂₄-400

Section Bender is manufactured by the ACL machine company. The machine is an efficient processing machine which is specially designed to bend I steel, U steel, flat beam, solid bar, etc. It has three working rollers, the positions of the two bottom rollers can be adjusted along the arc. Assisting rollers are installed on both sides of the machine to control the work quality in the bending of proportional steel sections. The machine is reliable to operate with various functions and is an ideal bending machine that's adjustable and able to deal with different types of materials and specifications only by recombining the die settings. This removes the need to change dies. The machine offers low cost with flexibility and reliability.